

Tribol®

Performance Lubricants

Case Study

INDUSTRIA: Siderurgica
EQUIPO: Horno de Calentamiento
APLICACIÓN: Rodamientos de rodillos a la salida
LUBRICACIÓN: Grasa **Molub Alloy® 860/220-2** aplicada manualmente

EVALUACIÓN ANTES DE MOLUB ALLOY®:

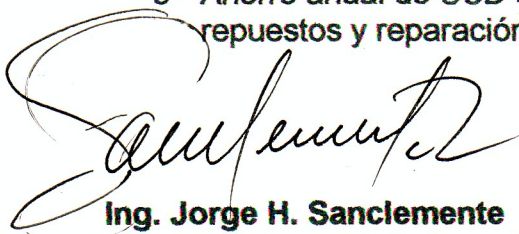
- 1- Engrase cada 15 días
- 2- Cambio de rodillos cada 2 semanas
- 3- Daño de 2 rodamientos por mes en promedio
- 4- Costos de reparación de USD \$500 (promedio / mes) por rodamiento, incluyendo mano de obra.

EVALUACIÓN DESPUÉS DE MOLUB ALLOY®:

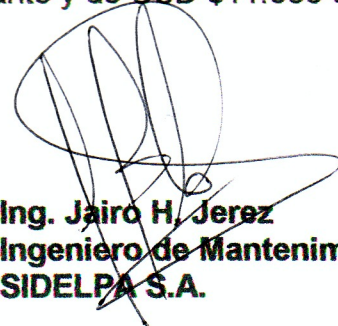
- 1- Engrase cada 3 meses
- 2- Cambio de rodillos 3 veces / año
- 3- Daño de 2 rodamientos en un año
- 4- Costos de reparación USD \$500 (promedio / año) por rodamiento.

BENEFICIOS:

- 1- Disminución de paradas por mantenimiento
- 2- Ahorros de mas de 80% en volumen de lubricante
- 3- Ahorro anual de USD \$480 en costo de lubricante y de USD \$11.000 en repuestos y reparación.



Ing. Jorge H. Sanclemente
IQA. Ingenieros Químicos Asociados



Ing. Jairo H. Jerez
Ingeniero de Mantenimiento
SIDELPA S.A.

Castrol Industrial North América Inc.
Internacional Division
1100 West 31 st Street, Downers Grove, Illinois 60515
Telephone: (630) 241-4000 Fax: (630) 241-0930