

Reporte de Resultados

INDUSTRIA:	Siderúrgica
EQUIPO:	Molinos de Trituración Primaria Impactor A131 y A133
APLICACIÓN:	Rodamientos de apoyo
LUBRICACION:	La grasa de alta tecnología Molub-Alloy® 860-220-2 reemplaza una grasa convencional LF.

EVALUACION ANTES DE MOLUB-ALLOY®

1. Intervalo de relubricación cada 8 horas.
2. Temperaturas máximas de 105 °C.
3. Desplazamiento fuera de la chumacera en los arranques y las paradas.
4. Consumo anual de 2.190 Kg.
5. Alta consumo de mano de obra.
6. Zona de trabajo en regulares condiciones de limpieza debido a la gran cantidad de grasa desalojada de las chumaceras.

EVALUACION DESPUES DE MOLUB-ALLOY®:

1. Intervalo de relubricación cada 72 horas.
2. Reducción de las temperaturas en 18° C en promedio.
3. Ninguna clase de desplazamiento, ni en arranque, ni en funcionamiento, ni en paradas.
4. Consumo anual de 106 Kg.
5. Reducción significativa de la mano de obra.
6. Zona virtualmente libre de grasa.

BENEFICIOS:

Reducción de costos anuales de \$560.083 en consumos de lubricante.

Eliminación de 2.084 Kg. por año de desechos en cualquiera de sus formas, bien sea por aguas residuales o como subproducto para combustión.

Ingenieros Químicos Asociados

Castrol Industrial de Norteamérica
División de Lubricantes de Alto Desempeño
Tribol® Molub Alloy® Optimol®

Ing. Alberto Acosta
Acerías Paz del Río